

ОАО «ВОСКРЕСЕНСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД»



**ЗАХВАТЫ ДЛЯ ЖБК ОПОР ВЛ 6-10 кВ  
И АВТОБЛОКИРОВКИ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
Э231.00.00 РЭ**

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящее Руководство по эксплуатации предназначено для персонала, работающего с захватами.

В Руководстве рассматриваются вопросы работы с захватами и меры по обеспечению техники безопасности при работе с захватами на опоре.

Дополнительно к данному Руководству обслуживающий персонал должен руководствоваться "Правилами безопасности при эксплуатации контактной сети и устройств электроснабжения автоблокировки".

Для обеспечения техники безопасности, в соответствии с местными условиями работы с захватами на линии автоблокировки, может быть дополнена соответствующими указаниями.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Захваты предназначены для подъема электромонтёров на железобетонные конические опоры автоблокировки.

Захваты могут быть использованы также при подъеме на опоры других типов, диаметры которых в пределах рабочей зоны не отличаются от указанных в п.2.2 настоящего Руководства.

Вид климатического исполнения захватов

УХЛ1, условия эксплуатации - атмосфера типа II по ГОСТ 15150-69.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Масса поднимаемого человека (с инструментами), кг,  
не более 100
- 2.2. Диаметры опоры в пределах рабочей зоны, мм:  
- максимальный 295  
- минимальный 190
- 2.3. Габаритные размеры захватов, мм  
Черт. Э231.00.000 620x280x245  
Черт. Э231.00.000-01 620x280x220
- 2.4. Масса пары захватов, кг, не более 5

## 3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

В комплект поставки входят:

- 3.1. Изделия  
захваты (пара), комплект 1
- 3.2. Эксплуатационная документация:  
- Руководство по эксплуатации, экз. 1 на 10 пар захватов\*  
- паспорт, экз. 1

\* но не менее одного экземпляра в один адрес.

## 4. УСТРОЙСТВО

Захват (см.рис.1) представляет собой серповидный коготь 1(2), изготовленный из трубы, на кронштейне которого установлена педаль 3 с ремненным креплением 4 для ноги.

К захвату приваривается опорная пластина 5, к которой при помощи четырёх шпилек, гаек 6 и пружинных шайб 8, крепится резиновый, ассиметричный, армированный шип 7, являющийся упором.

Также к опорной пластине 5, вместо резинового, ассиметричного армированного шипа 7 можно крепить правый и левый упоры, 9, 10 из победитового сплава при помощи четырёх болтов 11, гаек 6 и пружинных шайб 8.

На другом конце серповидного захвата и на его середине установлены резиновые упоры 12 и 13.

Педаль 3 имеет подвижную планку 14, которая регулируется по размеру обуви.

Захваты изготавливаются из алюминиевого сплава (трубы марки 1915Т по ГОСТ 18482-79, остальные детали АМг6БМ по ГОСТ 21631--76).

Захваты на опоре удерживаются за счёт заклинивания их под действием веса человека.

На высоте монтажник может работать, опираясь на одну или две ноги.

## 5. МАРКИРОВКА

5.1. На каждом грузовом месте на фанерном

ярлыке нанесена транспортная табличка, содержащая основные, дополнительные и информационные надписи.

5.2. На каждом захвате, на оборотной стороне медали нанесена маркировка с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- заводского номера изделия;
- номера технических условий изделия;
- год выпуска.

## 6. УПАКОВКА

6.1. Захваты поступают потребителю в собранном виде без ременных креплений.

6.2. Захваты и эксплуатационная документация поступают упакованными в решетчатые ящики.

## 7. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

7.1. К работе с захватами допускаются лица, изучившие правила техники безопасности при производстве монтажных работ воздушных линий автоблокировки и контактной сети и настоящую инструкцию, прошедших проверку знаний этих правил и инструкции и имеющие практические навыки подъёма на опору.

## 8. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. Захваты предназначаются для подъёма и работы на сухих опорах.

8.2. Запрещается подъём и работа на опоре:

- без специального страхующего пояса;
- при дожде, сильном ветре и на обледеневшую опору;
- резиновые шипы которых мокрые или покрыты масляным налетом;
- имеющих заметную деформацию и отклонение размера зева от заданного.

## 9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Для крепления захватов к ноге используются ремни крепёжные, выпускаемые Ярославским электромеханическим заводом (ЯЭМЗ).

Перед началом работы необходимо произвести регулировку ширины педали под размер обуви электромонтёра. Для этого подвижная пластина педали с помощью четырёх винтов устанавливается в нужное положение. Затем по ноге затягивается ремень переднего крепления.

В дальнейшем при эксплуатации захватов крепление последнего к ноге (или его освобождение) следует производить только при помощи заднего ремня.

## 10. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Работа с захватами при подъёме на опору производится следующим образом: монтер возле опоры одевает захваты на ноги и затягивает ременное крепление, затем страхует себя с помощью монтажного пояса, после чего захваты заводятся на опору и производится подъём.

При подъёме, спуске и работе на опоре монтажный пояс должен постоянно охватывать опору.

## 11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

11.1. Захваты при приёмке в эксплуатацию должны пройти проверку на механическую прочность.

При испытании каждый захват в рабочем положении закрепляют на одной железобетонной опоре, как показано на рис.1 с обязательным касанием в трёх точках на высоте не более 1 м.

Испытательную нагрузку  $P = 1800 \text{ Н}$  (180 кгс) прикладывают к стременному ремню, продолжительность испытаний 5 мин. Проскальзывание упоров захватов на опоре не допустимо.

После испытаний захваты не должны иметь остаточных деформаций и трещин. Стременной ремень не должен иметь надрывов и повреждений пряжки.

Ремни для затягивания пятки испытанию не подвергают и состояние их устанавливают

осмотром.

11.2. Захватам, прошедшим испытания на механическую прочность, присваивается эксплуатационный номер и производится их регистрация в журнале "учёта и содержания 'защитных и монтажных средств'" с указанием даты и фамилии лица, производившего эту проверку.

Захваты, не прошедшие испытания, после устранения выявленных дефектов, подвергаются повторным испытаниям.

На каждом захвате, прошедшем испытания, должна быть укреплена бирка, имеющая следующую форму:

№ \_\_\_\_\_

Годно до \_\_\_\_\_  
(число, месяц, год)

\_\_\_\_\_ ж/д.  
(наименование подразделения)

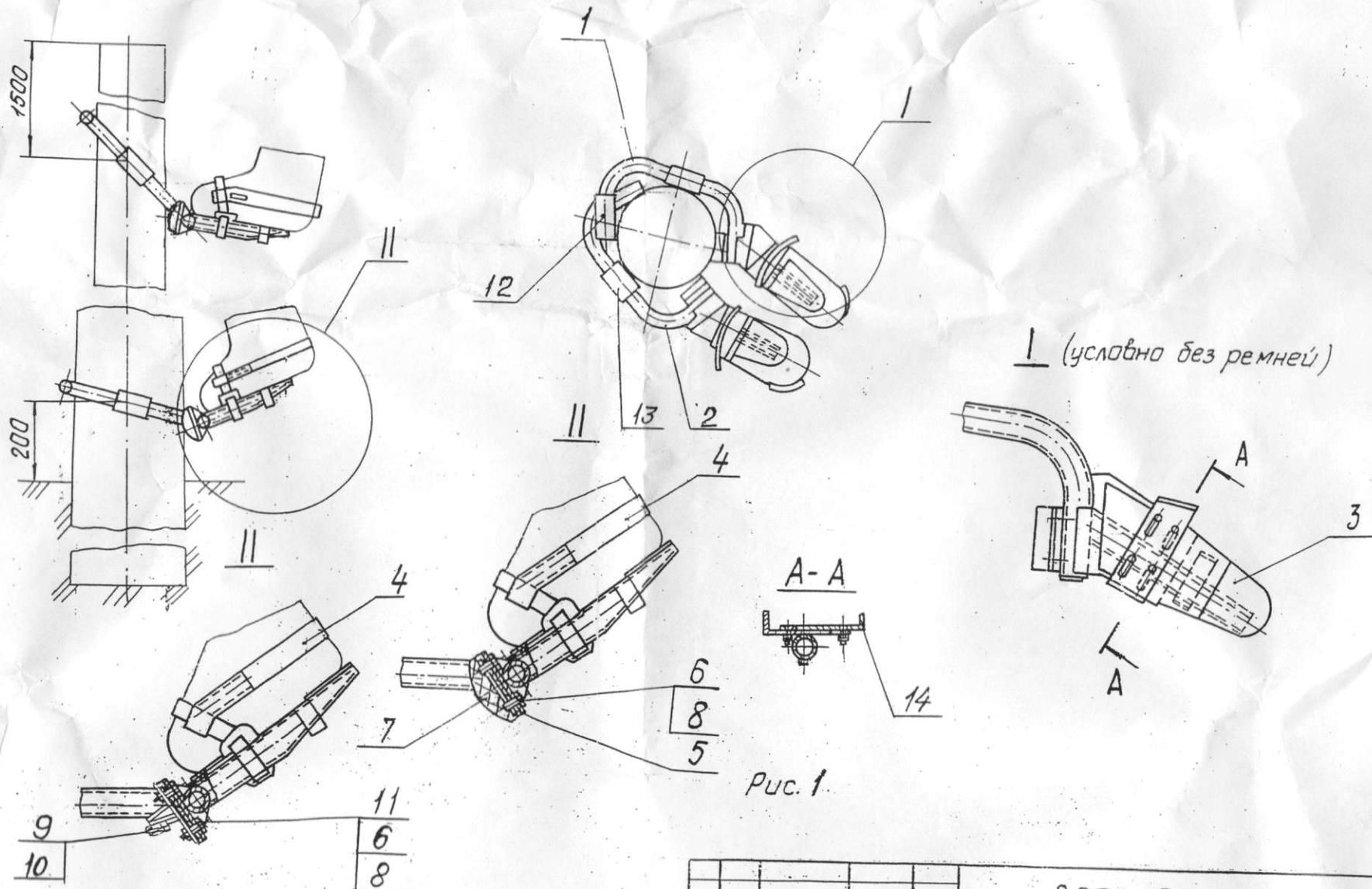
11.3. Захваты, находящиеся в эксплуатации, должны подвергаться периодическим контрольным испытаниям на механическую прочность один раз в год, при этом величина испытательной нагрузки должна составлять  $P = 135 \text{ ОН} / 135 \text{ кгс/}$ .

В штампе бирки каждого захвата, прошедшего испытания, должна быть указана новая дата годности.

11.4. Внеочередные испытания захватов должны производиться при наличии признаков неисправности, после ремонта их и при замене упорных накладок и стременного ремня.

Положение захвата (правого)  
на опоре

Вид пары захватов  
в плане



1 (условно без ремней)

Рис. 1.

Инв. № подл. Подл. и дата  
Инв. № подл. Подл. и дата  
Инв. № подл. Подл. и дата