

«УТВЕРЖДАЮ»

« » 20 г.

Инструкция по охране труда при работе на заточном станке

1. Общие требования охраны труда

1.1. К самостоятельной работе на заточных станках допускается обученный персонал, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.

1.2. Работники дистанции обязаны соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка, установленного на предприятии, соблюдать режим труда и отдыха в соответствии с действующим законодательством.

1.3. Работа на заточных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, к числу которых относятся:

электрический ток;

абразивная пыль и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;

отлетающие кусочки абразивного материала и обрабатываемых деталей;

высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;

повышенный уровень вибрации;

движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;

недостаточная освещенность рабочей зоны, повышенная пульсация светового потока.

1.4. Работнику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему руководителем цеха (участка).

1.5. Рабочий, обслуживающий заточные станки, должен иметь: костюм хлопчатобумажный, рукавицы комбинированные, очки защитные, ботинки юфтевые.

1.6. Рабочее место должно содержаться в чистоте и порядке. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это сам. Загромождать рабочее место посторонними предметами не разрешается. Детали и заготовки держать в устойчивом положении на подкладках и стеллажах.

1.7. Главными причинами взрывов и пожаров на производстве является неисправное электрооборудование или неправильная его эксплуатация, нарушение правил обращения с огнем, самовоспламенение некоторых веществ. Огнеопасные материалы следует хранить в отведенных местах. Работник должен знать, где размещены средства пожаротушения и уметь их применять при тушении пожара.

1.8. Работнику (заточнику) запрещается:

использовать неиспытанные абразивные инструменты;

работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;

запрещается работать на станке с оборванным заземляющим проводом, при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;

стоять и проходить под поднятым грузом;

проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;

заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;

снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;

мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.9. О каждом несчастном случае работник обязан немедленно поставить в известность руководство района электроснабжения и обратиться в медицинский пункт.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Перед началом работы работник обязан:

проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не следует приступать к работе до устранения выявленных недостатков;

привести в порядок спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;

проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от абразивной пыли и охлаждающих жидкостей;

отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;

проверить наличие смазки станка. При смазке следует пользоваться только специальными приспособлениями;

надежно закрепить подручник, установив его таким образом, чтобы зазор между краем подручника и рабочей поверхностью абразивного круга был не более 3 мм. Рабочая поверхность подручника должна быть ровной, а край рабочей поверхности — без выбоин и выработки;

проверить на холостом ходу станка:

- а) исправность органов управления;
- б) исправность системы смазки и охлаждения;
- в) исправность фиксации рычагов управления;

проверить состояние абразивных кругов наружным осмотром с целью определения трещин и выбоин;

проверить паспорт об испытании на прочность кругов диаметром 150 мм и выше.

2.2. Установку абразивных кругов и их крепление на шпиндель заточного станка должны производить лица, прошедшие специальное обучение и получившие инструктаж по правилам установки абразивного инструмента на заточные станки:

а) наладчики устанавливают абразивные круги, собранные и отбалансированные с планшайбами;

б) работники (заточники) устанавливают только те абразивные круги, которые не проходят балансировки.

2.3. Работнику (заточнику) запрещается:

работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;

применять неисправные и неправильно заточенные режущие инструменты и приспособления;

прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Во время работы работник (заточник) обязан:

включить вытяжную вентиляцию и проверить ее работу;

инструмент, выданный на заточку, разложить на верстаке, не загромождая рабочее место и проходы;

проверить надежность крепления абразивного круга, наличие картонных прокладок между зажимными фланцами и кругом, надежность крепления гаек, зажимающих фланцы;

проверить исправную работу станка на холостом ходу в течение 3—5 мин, находясь в стороне от опасной зоны возможного разрыва абразивного круга;

перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла;

при заточке или доводке инструмент надежно закреплять в приспособлении или пользоваться подручником. Запрещается при заточке удерживать инструмент на весу;

заточку осевого инструмента, обрабатываемого в центрах, производить только с исправными центровыми отверстиями, не допускать, чтобы вершина центров упиралась в дно центровых отверстий; инструмент должен плотно входить в оба центра всей конусной поверхности центровых отверстий;

при ручной подаче подавать круг или инструмент на круг плавно, без рывков и резкого нажима;

не допускать работу боковыми поверхностями круга, если круг не предназначен специально для такого вида работ;

заточку и доводку инструмента алмазными кругами производить только с охлаждением;

при заточке инструмента с охлаждающей жидкостью следить за тем, чтобы жидкость омывала абразивный или алмазный круг по всей его рабочей поверхности и своевременно отводилась;

при переходе с сухой на мокрую заточку во избежание разрыва дать кругу предварительно охладиться (остыть) и только после этого начинать заточку инструмента с охлаждающей жидкостью;

правку абразивных кругов производить только алмазами, алмазно-металлическими карандашами или специальными алмазозаменителями в соответствии с установленной технологией правки;

алмазную и металлическую пыль удалять со станка специальной щеткой-сметкой или скребком. Производить эту работу непосредственно руками запрещается;

не допускать уборщицу к уборке у станка во время его работы;

оберегать круг от ударов и толчков;

остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

а) уходя от станка даже на короткое время;

б) при временном прекращении работы;

в) при перерыве в подаче электроэнергии;

г) при уборке, смазке, чистке станка;

д) при обнаружении какой-либо неисправности, которая грозит опасностью;

е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.

3.2. Во время работы на станке не разрешается:

работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;

брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;

затачивать режущий инструмент на неисправном оборудовании;

тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка;

пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;

опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;

работать кругами, имеющими трещины или выбоины;

применять рычаги для увеличения нажима на круг;

во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;

оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления работник обязан отключить станок и сообщить об этом механику.

4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара необходимо немедленно отключить станок, сообщить о случившемся администрации и другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания.

4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей следует отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

5. Требования охраны труда по окончании работы

По окончании работы работник обязан:

выключить станок и электродвигатель;

выключить вытяжную вентиляцию;

привести в порядок рабочее место:

а) убрать со станка металлическую пыль;

б) очистить станок от грязи;

в) аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;

г) смазать трущиеся части станка;

сообщить обо всех неисправностях станка;

снять спецодежду и повесить в шкаф, вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

Лист ознакомления с инструкцией по охране труда при работе на заточном станке				
№	ФИО	Должность	Дата ознакомления	Подпись
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				
13.				
14.				
15.				
16.				
17.				
18.				
19.				
20.				
21.				
22.				
23.				
24.				
25.				