

«УТВЕРЖДАЮ»

« » 20 г.

Инструкция по охране труда при работе на обрезном станке

1. Общие требования охраны труда

1.1. К самостоятельной работе на обрезающем станке допускается обученный персонал, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.

1.2. Работники дистанции обязаны соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка, установленного на предприятии, соблюдать режим труда и отдыха в соответствии с действующим законодательством.

1.3. Работа на обрезающем станке может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, к числу которых относятся:

электрический ток;

мелкая стружка и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;

отлетающие кусочки абразивного материала и обрабатываемых деталей;

высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;

повышенный уровень вибрации;

движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;

недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости,

повышенная пульсация светового потока.

1.4. Работнику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему руководителем цеха (участка).

1.5. Рабочий, обслуживающий обрезающие станки, должен иметь: костюм хлопчатобумажный, рукавицы комбинированные, очки защитные, ботинки юфтевые.

1.6. Рабочее место должно содержаться в чистоте и порядке. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это сам. Загромождать рабочее место посторонними предметами не разрешается. Детали и заготовки держать в устойчивом положении на подкладках и стеллажах.

1.7. Главными причинами взрывов и пожаров на производстве является неисправное электрооборудование или неправильная его эксплуатация, нарушение правил обращения с огнем, самовоспламенение некоторых веществ. Огнеопасные материалы следует хранить в отведенных местах. Работник должен знать, где размещены средства пожаротушения и уметь их применять при тушении пожара.

1.8. Работнику запрещается:

работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;

запрещается работать на станке с оборванным заземляющим проводом, при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;

стоять и проходить под поднятым грузом;

проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;

заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;

снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;

мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.9. О любом несчастном случае работник обязан немедленно поставить в известность руководство района электроснабжения и обратиться в медицинский пункт.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Перед началом работы рабочий обязан:

- принять станок: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;

- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;

- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от стружки и охлаждающих жидкостей;

- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;
 - проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;
 - проверить исправность инструмента и абразивных кругов
 - проверить на холостом ходу станка;
 - а) исправность органов управления;
 - б) исправность системы смазки и охлаждения;
 - в) исправность фиксации рычагов включения и переключения;
 - г) в течении 3-5 мин. отсутствие сверхпредельного радиального и осевого биения диска
- 2.2.** Установку абразивных кругов и их крепление на шпиндель обрезающего станка разрешается производить только лицам, прошедшим специальное обучение и получившим инструктаж по правилам установки абразивного инструмента на обрезающем станке.
- 2.3.** Перед установкой абразивного круга на обрезающем станке проверить произведена ли балансировка круга диаметром 150 мм. и выше, собранного с планшайбой, имеется ли к нему паспорт об испытании его на прочность вращением.
- 2.4.** При работе на обрезающих станках рабочему запрещается;
- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;
 - применение неисправного и неправильно заточенного инструмента и приспособлений;
 - прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Во время работы рабочий обязан:

- перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла. Тщательно очистить соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности, чтобы обеспечить правильную установку и прочность крепления;
- установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств;
- поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;
- при перерыве в подаче электроэнергии немедленно выключить электрооборудование станка;
- при возникновении вибрации остановить станок. Проверить крепление заготовки, режущего инструмента и приспособлений, принять меры к устранению вибрации;
- для удаления стружки от станка необходимо использовать щетки-сметки и скребки;
- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
 - а) временного прекращения работы;
 - б) уборке, смазке, чистке станка;
 - в) обнаружении какой-либо неисправности;
 - г) подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей;
- проверить исправность диска пилы;
- проверить правильность действия автоблокировки пуска и подачи пилы с зажимом заготовки;
- прочно закреплять заготовку в приспособлении;
- перед подводом диска пилы к заготовке убедиться в том, что диск пилы надежно закреплен;
- подводить диск пилы к заготовке в начале резания осторожно, плавно, без ударов;
- не допускать разбрызгивания масла и охлаждающих жидкостей.

3.2. Во время работы на станке запрещается:

- работать в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;
- обдуть сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;

- стоять в плоскости вращения диска во время работы станка;
- поддерживать руками отрезаемый конец заготовки;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке;
- работать с неисправным диском (трещины, выбоины);
- находиться между деталью и станком при установке детали грузоподъемным краном;
- удалять стружку непосредственно руками;
- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;
- закреплять заготовку во время вращения диска;
- во время вращения диска исправлять положение трубки охлаждающей системы;
- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру.

4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся руководителю и другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания

4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1. Выключить станок и электродвигатель.

5.2. Привести в порядок рабочее место:

- убрать со станка стружку и металлическую пыль;
- очистить станок от грязи;
- аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
- смазать трущиеся части станка.

5.3. Сообщить обо всех неисправностях станка.

5.4. Снять спецодежду и повесить в шкаф. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

Лист ознакомления с инструкцией по охране труда при
работе на обрезном станке

№	ФИО	Должность	Дата ознакомления	Подпись
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				
13.				
14.				
15.				
16.				
17.				
18.				
19.				
20.				
21.				
22.				
23.				
24.				
25.				